

ZMG



ZAPRAWA MURARSKA DO GAZOBETONU

ZASTOSOWANIE

ZAPRAWA MURARSKA **ZMG** jest zaprawą murarską do cienkich spoin, przeznaczoną jest do wykonywania zewnętrznych i wewnętrznych murów z bloczków z betonu komórkowego (np. gazobetonu) łączonych na cienkie spoiny. Nadaje się także do wznoszenia murów z bloczków wapienno-piaskowych, np. cegły silikatowej. Może być ponadto stosowana wewnątrz budynku do wyrównywania i wygładzania powierzchni ścian wykonanych z bloczków.

WŁAŚCIWOŚCI

ZAPRAWA MURARSKA **ZMG** jest gotową suchą mieszanką produkowaną na bazie wysokiej jakości spoiwa cementowego, kruszyw oraz dodatków uszlachetniających, dzięki czemu posiada doskonałą przyczepność do różnego rodzaju podłożi budowlanych. Właściwości zaprawy oraz możliwość stosowania cienkich spoin zapobiegają powstawaniu mostków termicznych między łączonymi elementami i tym samym zapewniają jednolite parametry izolacyjności cieplnej przegrody. Bardzo łatwa i wygodna w użyciu. Po stwardnieniu wodo- i mrozoodporna.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Materiały przeznaczone do układania w murze powinny być czyste i wolne od kurzu, pyłów i innych zanieczyszczeń mogących zmniejszyć przyczepność zaprawy. Należy przygotować taką ilość materiałów, aby było możliwe wykonanie ścian konstrukcyjnych w obrębie jednej kondygnacji z elementów tej samej odmiany i klasy wytrzymałości. Należy stosować elementy o wysokiej dokładności wymiarów. Odchyłki wymiarów bloczków z betonu komórkowego, łączonych na cienkie spoiny nie powinny przekraczać: na długości $\pm 3\text{mm}$, na wysokości i grubości $\pm 2\text{mm}$.

PRZYGOTOWANIE ZAPRAWY

Suchą mieszankę należy wsypywać stopniowo do pojemnika zawierającego odpowiednią ilość czystej, chłodnej wody, mieszając ręcznie lub mechanicznie za pomocą wolno obrotowego mieszadła, aż do uzyskania jednorodnej, pozbawionej grudek masy. Odstawić na czas dojrzewania wynoszący 5 minut i ponownie dokładnie wymieszać. Masa powinna mieć konsystencję gęstej śmietany; po rozprowadzeniu na murze, ząbki utworzone przez prowadzoną kielnię nie mogą się jednak rozplýwać. W przypadku potrzeby wykorzystania części opakowania, całą suchą mieszankę należy starannie wymieszać, gdyż w czasie transportu mogło nastąpić rozdzielenie składników. Stwardniałej masy nie rozrabiać wodą, ani nie mieszać ze świeżym materiałem.

SPOSÓB UŻYCIA

Mury z cienkimi spoinami można wykonywać, jeśli grubość ściany równa jest grubości zastosowanego bloczka. Zaprawę klejącą należy nanosić na górną powierzchnię niżej ułożonej warstwy bloczków (spoina pozioma) oraz na powierzchnię boczną elementu sąsiedniego (spoina pionowa). Przy użyciu bloczków łączonych na pióro i wpust, spoiny pionowej na ogół nie wypełnia się zaprawą. Przed nałożeniem zaprawy klejącej, wierzch poprzedniej warstwy bloczków należy w niezbędnych przypadkach wyrównać, a następnie dokładnie zmieść miękką szczotką. Do wyrównywania bloczków o gęstości objętościowej 400 i 500 kg/m³ wykorzystuje się pacę pokrytą gruboziarnistym papierem ściernym. Do wyrównywania bloczków o większej gęstości stosuje się specjalne pace do strugania, mające szereg zębatych ostrzy. Do rozprowadzania zaprawy klejącej należy stosować specjalne kielnie korytkowe o szerokości dostosowanej do grubości bloczków lub kielnie płaskie z krawędziami ząbkowanymi o wielkości ząbka 4-8 mm. Bloczki należy układać na świeżej

**ZAPRAWA MURARSKA DO
GAZOBETONU**

warstwie zaprawy i dobijać gumowym młotkiem. Należy przestrzegać zasad przewiązywania. Wyciśnięty ze spoin ewentualny nadmiar zaprawy, należy ostrym ruchem zebrać kielnią. Prace należy prowadzić przy bezdeszczowej pogodzie.

DANE TECHNICZNE

Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach $\geq 5 \text{ N/mm}^2$

Wytrzymałość spoiny $\geq 0,3 \text{ N/mm}^2$

Czas korygowania świeżej zaprawy ≥ 7 minut

Gęstość objętościowa stwardniałej zaprawy $\leq 1600 \text{ kg/m}^3$

Absorpcja wody spowodowana podciąganiem kapilarnym $\leq 0,5 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$

Przepuszczalność pary wodnej μ (wartość tabelaryczna) 15/35

Współczynnik przewodzenia ciepła λ : $0,61 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$

Reakcja na ogień: klasa A1

Maksymalna średnica kruszywa: $0,5 \text{ mm}$

Zawartość rozpuszczalnego chromu w gotowej masie wyrobu $\leq 0,0002 \%$

DANE WYKONAWCZE

Temperatura stosowania (powietrza, podłoża, materiałów): od $+5 \text{ }^\circ\text{C}$ do $+25 \text{ }^\circ\text{C}$

Proporcje mieszania z wodą: ok. 6 litrów wody na 25 kg suchej mieszanki

Grubość spoin: od 1 do 3 mm

Czas przydatności do użycia po zarobieniu wodą: ok. 3 godziny (w temperaturze $+20^\circ\text{C}$ i wilgotności powietrza ok. 60%)

ZUŻYCIE

Zużycie materiału wynosi $1,40 \text{ kg}$ suchej mieszanki na 1dm^3 świeżej zaprawy.

Długość błoczek	Wysokość błoczek	Grubość błoczek (muru)	Zużycie suchej mieszanki na 1m^2 ściany, przy grubości spoin 3 mm	
			Spoiny pionowe wypełnione	Spoiny pionowe niewypełnione
49 / 59 cm	24 cm	18,0 cm	4,5 / 4,3 kg	-
		24,0 cm	6,0 / 5,7 kg	-
		30,0 cm	7,5 / 7,2 kg	-
		36,0 cm	9,0 / 8,6 kg	-
60 cm	20 cm	15,0 cm	-	3,2 kg
		17,5 cm	-	3,7 kg
		20,0 cm	-	4,2 kg
		24,0 cm	-	5,0 kg
		30,0 cm	-	6,3 kg
		36,5 cm	-	7,7 kg

OPAKOWANIA

Produkt pakowany jest w worki 25 kg i dostarczany na paletach po 48 sztuk.

ZMG



ZAPRAWA MURARSKA DO GAZOBETONU

PRZECHOWYWANIE

Zaprawę należy przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w suchych warunkach. Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

UWAGA

Mieszanki nie wolno przesiewać, wzbogacać o inne składniki oraz stosować przy temperaturach niższych niż +5°C oraz wyższych niż +25°C. Mieszanka zawiera spoiwa hydrauliczne, a produkt pod wodą daje odczyn alkaliczny. Należy unikać kontaktu ze skórą oraz chronić oczy. W przypadku kontaktu z oczami, przemyć je obficie czystą wodą i zasięgnąć porady lekarza.

DOKUMENT ODNIESIENIA

Produkt zgodny z PN-EN 998-2:2016-12 Wymagania dotyczące zapraw do murów. Część 2: Zaprawa murarska.